

Le nuove sfide dell'automazione

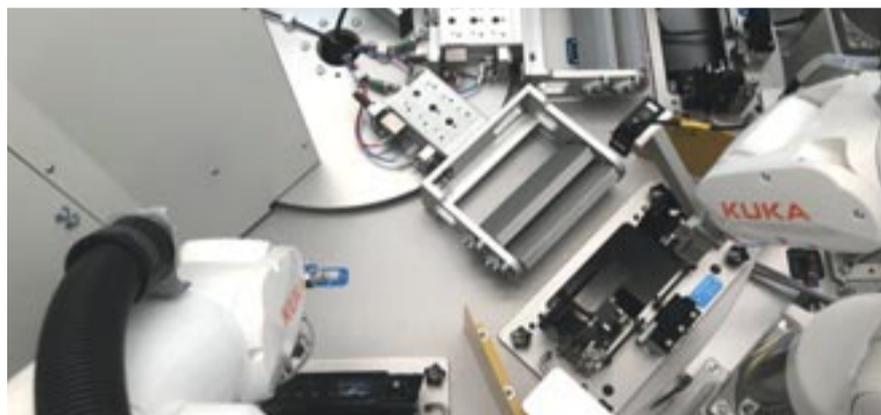
di **Cristiana Golfarelli**

ECB È DA OLTRE 30 ANNI ATTIVA NELLA FORNITURA DI UN'AMPIA GAMMA DI PRODOTTI E SERVIZI NELL'AMBITO DELL'ELETTRONICA INDUSTRIALE E DEI SISTEMI DI COLLAUDO, PER INTEGRATORI O CLIENTI END-USERS. GRAZIE A UN KNOW-HOW TRASVERSALE ESPRIME PROPOSTE TECNICAMENTE OTTIMIZZATE PER OGNI AMBITO. NE PARLIAMO CON IL TITOLARE PAOLO BIANCIOTTO

Il settore automazione risente ciclicamente di accelerazioni e rallentamenti della catena produttiva nazionale e internazionale, ma le aziende italiane, nonostante si stiano materializzando alcune criticità soprattutto nel comparto dell'automotive, forniscono soluzioni di alto profilo apprezzate in tutto il mondo e con un alto tasso di fidelizzazione. Ne è un esempio ECB Srl, da 30 anni focalizzata sulla progettazione e fornitura di elettronica industriale e soluzioni di automazione, sempre pronta ad affrontare nuove sfide.

Quali aspetti vi caratterizzano maggiormente sul mercato?

«Vantiamo una notevole expertise, derivante da oltre 30 anni di sviluppo di hardware e software dedicati, ma soprattutto occuparci sia dello sviluppo delle sole apparecchiature da integrazione che di sistemi di automazione chiavi in mano ci ha permesso di acquisire la sensibilità tecnica necessaria per una visione a 360 gradi delle possibili problematiche che ogni applicazione può nascondere. I nostri clienti, fra i quali possiamo annoverare primari gruppi multinazionali, operano in settori anche molto diversi fra loro, dal biomedicale, all'automotive, al microelettronico, quindi c'è sempre occasione di acquisire e trasferire competenze da ogni progetto. Operiamo in tutto il mondo per primarie aziende e offriamo ai nostri clienti sia soluzioni standard che l'opportunità di sviluppare congiuntamente sistemi custom su specifica, al fine di adattarci nel modo migliore alle caratteristiche di ogni progetto».



SOLUZIONI CUSTOM

Ai nostri clienti garantiamo specializzazione e proposte mirate a soddisfare le richieste di processo con il giusto mix fra soluzione tecnica e impegno economico

Quali sono le vostre principali soluzioni di collaudo e automazione, progettate per soddisfare le esigenze di ogni tipo di produzione?

«Le nostre apparecchiature standard sono componenti autonomi da integrazione a bordo linea, per applicazioni che non richiedano customizzazioni o le richiedano in modo marginale. Queste apparecchiature sono in genere integrate su linee di automazione di elevata complessità, per eseguire singoli test in determinate fasi del ciclo produttivo. Quando invece le richieste del progetto diventano articolate, sviluppiamo apparecchiature, banchi e automazioni speciali su specifica del cliente, nei quali convo-

gliamo tutte le nostre competenze al fine di proporre una soluzione "chiavi in mano" con ECB referente unico per la soluzione delle problematiche di collaudo del prodotto».

Quali proposte offrite nel campo dei sistemi di collaudo e dell'elettronica industriale?

«Fra i nostri prodotti standard si possono trovare numerosi modelli di apparecchiature, comprendenti misuratori di perdite, misuratori di portata, alimentatori programmabili, sensori di colore a fibre ottiche, misuratori di isolamento, miliohmmetri, schede e moduli di controllo. Negli anni abbiamo sviluppato in molteplici occasioni apparecchiature e/o software dedicati, su specifica cliente, per collaudare i prodotti più vari. Per le applicazioni speciali, realizziamo banchi prova, tavole rotanti, isole robotizzate curando tutte le fasi della fornitura, dalla progettazione meccanica allo sviluppo software e messa in servizio "chiavi in mano"».

Siete specializzati nelle prove di tenuta stagna. Come avvengono?

«Le prove di tenuta sono test richiesti per moltissima componentistica che ognuno di noi potenzialmente tocca con mano ogni giorno: rubinetti, fanali delle auto, parti di lavatrici o lavastoviglie, valvole, cito-

fonni, sono solo esempi di prodotti che devono garantire la protezione dall'ingresso di acqua dall'esterno o la fuoriuscita di fluidi o gas. Ma ci sono casistiche dove l'importanza della prova di tenuta è fondamentale per prevenire rischi per la salute stessa delle persone: ad esempio per tutta una serie di componenti per impianti ospedalieri, apparecchiature mediche o dispositivi usa e getta per diagnostica clinica a contatto con fluidi corporei. Una prova di tenuta standard avviene normalmente pressurizzando il componente da collaudare e monitorando l'evoluzione della pressione nel tempo, per rilevare se essa decresce per effetto della presenza di una perdita, ma in alcuni casi occorre adottare altre strategie perché non tutti i prodotti possono essere testati mediante pressurizzazione interna, ad esempio perché non dispongono di un foro di accesso per immettere l'aria o il gas di prova. Per questo tipo di prove siamo fornitori di apparecchiature standard da integrazione, misuratori di perdite, o di banchi e sistemi di automazione completi».

Quali sono i vantaggi che hanno i clienti che si rivolgono a voi?

«Abbiamo coniato un motto: "Soluzioni custom? Il nostro standard", perché da sempre siamo stati il riferimento di aziende che ci commissionavano sistemi speciali, con customizzazioni più o meno complesse. Ai nostri clienti garantiamo specializzazione e proposte mirate a soddisfare le richieste di processo con il giusto mix fra soluzione tecnica e impegno economico. Solo il bilanciamento fra queste due componenti, a nostro avviso, può definirsi un "buon lavoro", senza incorrere in soluzioni inefficienti o inefficaci né richiedere al cliente esborsi monetari ingiustificati e inutili. Offriamo inoltre un servizio di consulenza per il co-design delle applicazioni, per guidare i clienti a definire al meglio le soluzioni tecniche da utilizzare».

Paolo Bianciotto, titolare della ECB con sede a Rivoli (To) - www.ecbsrl.it



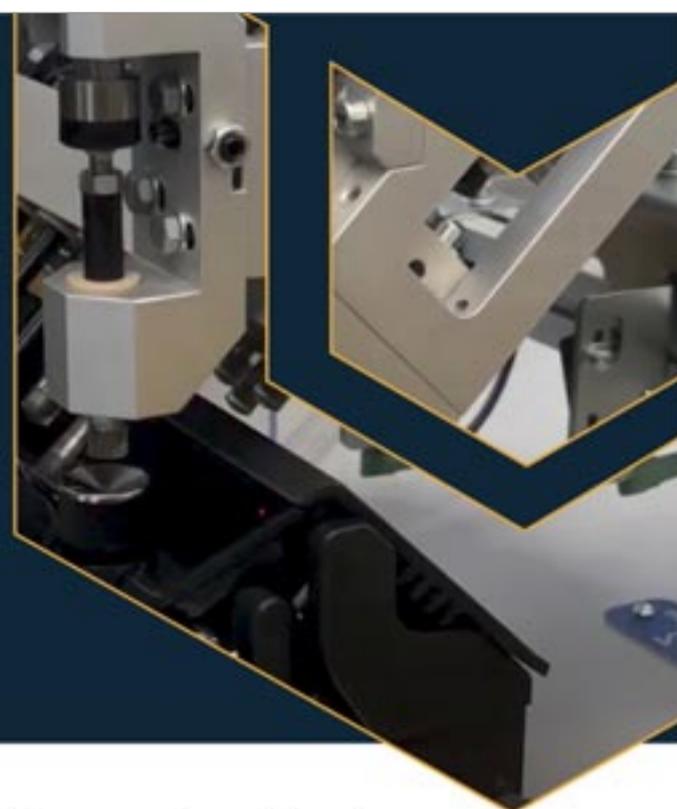
PROGETTI PER IL FUTURO

ECB sta ampliando la sua offerta di strumenti prova tenuta standard per coprire esigenze di nicchia, come le prove a media pressione che richiedono soluzioni tecniche più complesse per garantire prestazioni elevate. Inoltre, negli ultimi anni si è specializzata sui sistemi di test per tutto il comparto lighting dei veicoli in cui, da semplici dispositivi con lampadine a incandescenza, si è migrati prima verso la tecnologia led per pura sostituzione della sorgente luminosa e ora prevede quasi costantemente il controllo digitale con bus Lin o Can per gestire funzionalità avanzate di diagnostica, sincronizzazione, accensione dinamica.



Soluzioni custom? Il nostro standard

Dal 1991, oltre 30 anni dedicati allo sviluppo di elettronica, software e apparecchiature per applicazioni industriali di collaudo.



In un mondo complesso, le **soluzioni dedicate** sono le uniche che permettono di fornire al committente esattamente quello che soddisferà al 100% le sue necessità. Per questo, in ECB, non ci fermiamo mai alla sola proposta di una soluzione preconfezionata, ma **studiamo sempre le specifiche del cliente per proporre il miglior compromesso fra tecnica, prestazioni e costi**. Solo l'equilibrio fra questi aspetti è quello che permette di raggiungere il miglior risultato.

I nostri prodotti



 E.C.B. S.r.l.
Via Giuseppe di Vittorio, 72, 10098 Rivoli TO, Italia
011 9572687 | mail@ecbsrl.it | www.ecbsrl.it

